

Konzepte für Puten-und Gänsezerlegung



Zuführung der Puten zur Zerlegung



Zuführung der Puten zur Zerlegung



Aufgabe der Puten auf das Kegelband



Kegelband - Vorzerlegung der Putenteile in Keulen, Flügel, Brust

Konzepte für Puten-und Gänsezerlegung



Aufbau der Vorzerlegung



Steuerung der Anlagen



Teil der Feinzerlegung



Fördertechnik



Fördertechnik mit Durchgang



Feinzerlegung für Flügel, Keulen, Brust

Konzepte für Puten-und Gänsezerlegung



Aufbau einer Feinzerlegung



Feinzerlegung



Einzelarbeitsplatz Feinzerlegung



Ein von uns entwickeltes umlaufendes Kegelband zur Putenverarbeitung mit Aufgabe der Puten (Abschnitt Flügel, Keule, Brust und Entnahme der Karkasse) und der Abführung der o.g. Teile zu der nachgeschalteten Feinzerlegung.



Bild 1:
Brustabschnitt und
Abnahme der Karkasse.

Bild 2:
Abschnitt und Abführung
der Keulen.



Bild 3:
Abschnitt Keulen und
Abführungsband.



- Bild 1:**
Aufgabe der Puten.
- Bild 2:**
Abschnitt der Keulen.
- Bild 3:**
Kegelzerlegung und Keulenzuschnitt.
- Bild 4:**
Kegelzerlegung.
- Bild 5:**
Aufgabe Kegelzerlegung.
- Bild 6:**
Brustzuschnittsbereich Kegelzerlegung.



Bild 1:
Aufgabe der Puten.

Bild 2:
**Aufgabebereich
Kegelband.**

Bild 3:
**Ansicht Kegelband
mit Abföhrbändern.**



Bild 1 - 8:
Bilder aus der Putenfeinzerlegung.





Bild 1 - 8:
Bilder aus der Putenfeinzerlegung.



Bild 1 - 7:
Bilder aus der Putenfeinzerlegung.

Feinzerlegung Putenverarbeitung



Bild 1 - 4:
Bilder aus der Putenfeinzerlegung.

i-Punkt mit Scannen und Verwiegen





Bild 1 - 3:

Produkterkennung

Produktverwiegung

Datenspeicher und

Datenaustausch

Kommissionierung



Bild 1 - 5:
Einfache konventionelle
Kommissionierungen mit
manueller Zuordnung.



Kommissionierung



Bild 1 - 4:
Automatische Kommiss-
sionierungen oder Zu-
führung zur Verpackung.

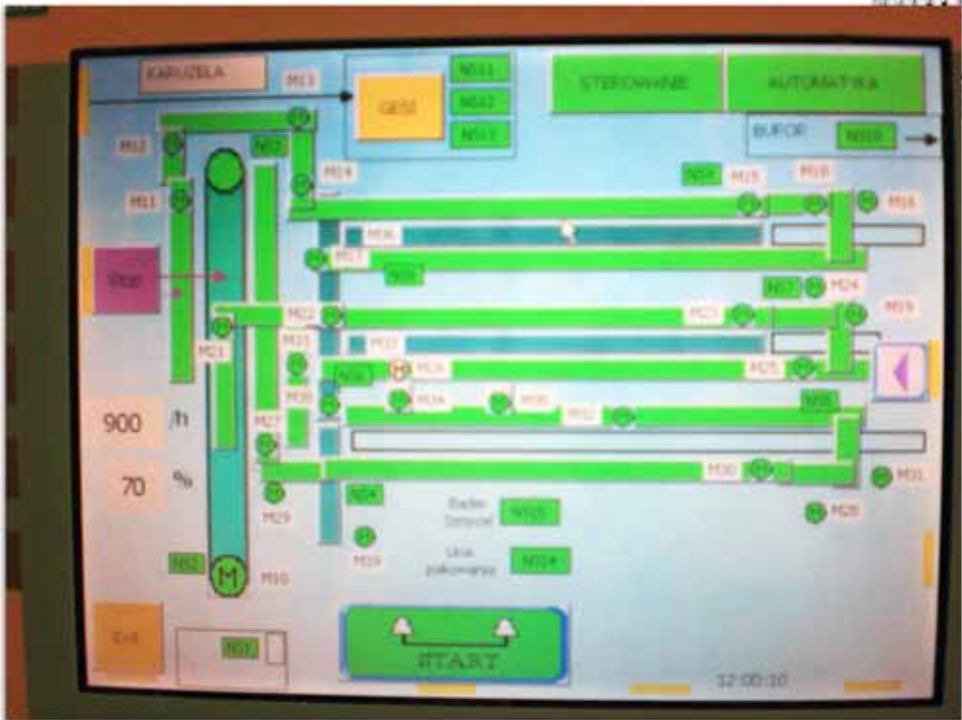


Steuerungen und Programme



Leitstände für die kompletten Betriebsabläufe.

SPS-Steuerungen in moderner, branchenbezogener Ausführung.



Einfach bedienbare, ablaufbezogene OP-Programme.

Reinigung von Kisten



Hunderte Waschanlagen aus dem Hause Busser zeugen von Qualität und Kontinuität im Bau von Anlagen für die Lebensmittelindustrie. Robust, langlebig und wirtschaftlich ist unsere Devise.



Verpackungsbereiche



Vollgepackt mit Fördertechnik, Auszeichnungs- und Verpackungsmaschinen sind die einzelnen Anlagen durch die Bedienungsperson kaum noch zu erreichen. Auch hier bieten wir Systeme mit entspr. Zugangsmöglichkeiten an. Einfache Klappen als auch pneumatisch betätigte Systeme erleichtern den Zugang.



Verpackungsbereiche



Die Verpackung - ein wirkliches Herzstück einer Produktion - mit Zu- und Abführung des Warenflusses, mit Auszeichnung und Verwiegung, ist immer eine große Herausforderung bei der Erstellung eines Rationalisierungskonzepts.



Betriebsbedingte Voraussetzungen sind mit den neuesten Marktanforderungen zu koordinieren.

Erfahrungen und Ideen sind da gleichermaßen gefordert.

Busser hat beides und kann Sie in diesem Bereich unterstützend aber auch umfassend beraten und ausstatten.



Verpackungsbereiche



Die Möglichkeit, den Materialfluß wie bei Neubauten zu planen, ist doch relativ selten. Die Regel sind Änderungen oder Ergänzungen vorhandener Systeme. Moderne Fördertechnik mit entsprechender Steuerung in betriebsbedingt vorhandene Anlagenteile einzusetzen, ist oftmals sehr schwierig. Eine Reihe von Anlagen haben wir von Busser wirtschaftlich optimal ausgeführt.



Gekennzeichnete (Barcode, Farberkennung usw.) Kästen oder Kartons dem Zielort zur Weiterverarbeitung oder Palettierung zuzuführen oder in entsprechende Lager zu fördern, ist eine weitere Ergänzung, die wir für unsere Kunden anbieten und ausführen.







Auch sehr individuellen Produktionsabläufen versteht die Firma Busser ein wirtschaftliches, optimales Gerüst zu verpassen.



Wir erstellen individuell angepasste Fördertechnik. Die Anlage ist dem Produkt der Fertigung entsprechend angepaßt erstellt.



Busser erstellt Förderer mit integriertem Metallsuchgerät für Produkte in Kunststoffkästen für Frisch- als auch Tiefkühlware.

Förderanlagen im Kastenförderbereich/ Stückgutförderbereich



**Wanddurchbrüche mit
Verschlüssen oder auch
mit Brandschutztüren**

Bei Einsatz von Fördertechnik im Materialflußbereich sind auch Wand- bzw. Deckendurchbrüche zu überwinden.

Dieses erfordert auch den Einsatz von Verschlüssen vom Produktionsraum zum Kühl- oder Tiefkühlraum.

Oftmals sind auch Brandabschnitte mit Brandschutztüren zu berücksichtigen.

Die Systeme von Busser werden den notwendigen Vorgaben entsprechend angepaßt.

Hierfür sind die Brandschutztüren auch den lebensmittelbetrieblichen Erfordernissen entsprechend in Edelstahl ausgeführt.



Zerlege- und Produktionsanlagen für die Verarbeitung von Gänsen



Hängende Vorzerlegung/
Grobzerlegung der Tiere



Aufbereitung und Verpackung
ganzer Tiere



Zerlege- und Produktionsanlagen für die Verarbeitung von Gänsen

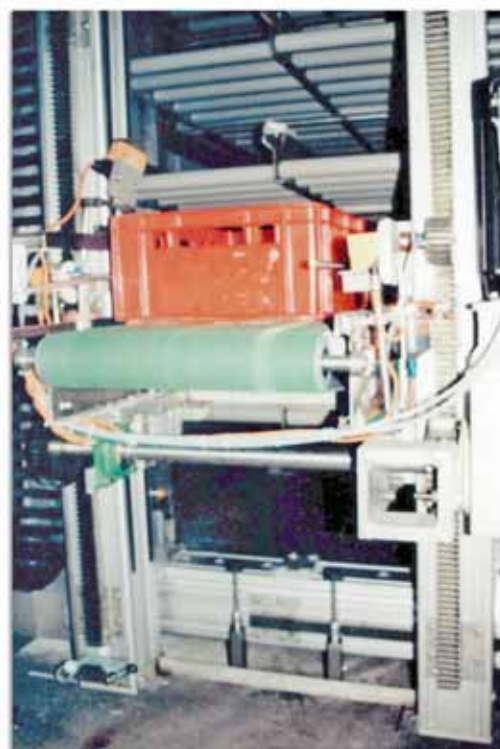
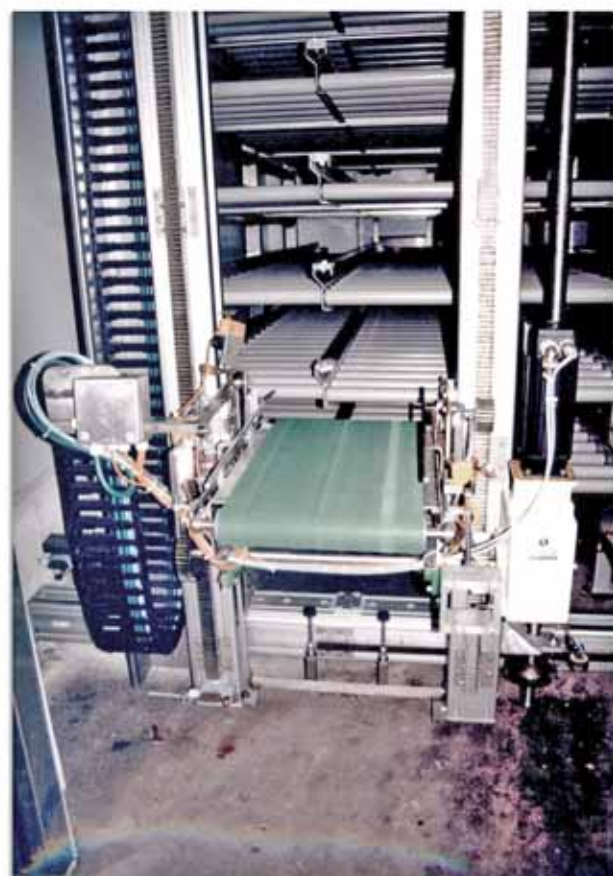


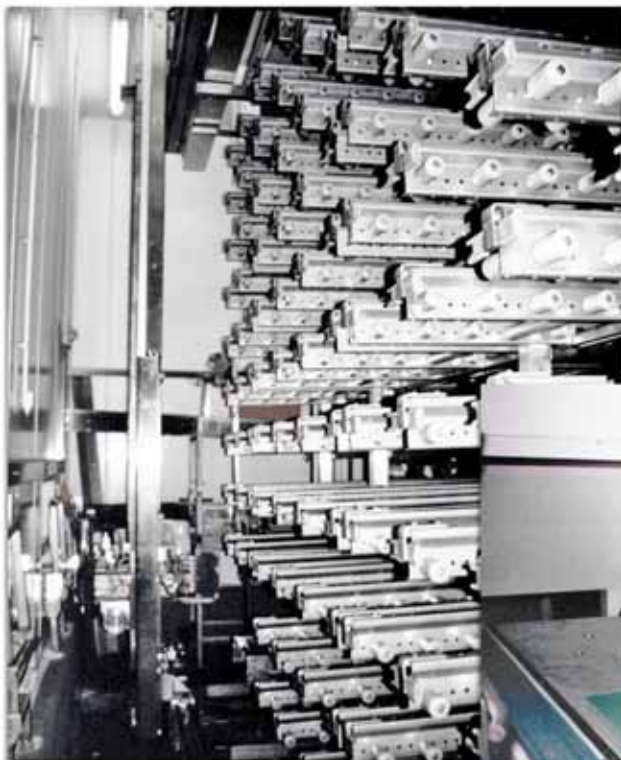
Feinzerlegung



Packanlage für Schlachtnebenprodukte







Sichere Entnahme
auch sehr voller/
schwerer Kästen.

Durchlaufregale für volle
Kunststoffkästen aus
Edelstahl.
Mit Regalbediengeräten
für die Einlagerung und
für die Entnahme der
gefüllten Kästen -
programmierte Lager-
verwaltung.

