

Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser, natürlich in Edelstahlausführung



Rollenbahnen Typ wb 330
Rollenbahnen in Schwerkraft- und angetriebener
Ausführung Typ wb330-1+335
Rollenbahnkurven in Schwerkraft-und
angetriebener Ausführung Typ wb330-1+335-1
Schrägzuläufe und Umsetzer Typ wb 332+367-368
Ausschleussysteme auch mit Gurtabweiser
Typ wb331-2



Riemenumsetzer
Typ wb369-2

Gurtabweiser
Typ wb331-2



Kettenumsetzer
Typ wb 367-368



Schrägzuläufe wb 330-1+335-1



Pneumatischer Umsetzer
Typ wb 369-10

Gurtförderer Typ wb 331-1



Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser, natürlich in Edelstahlausführung

Flexband-Förderer Typ wb395
Transport von Kästen über
lange Strecken mit Höhen-
differenzen und Kurven



Modulbänder Typ wb 341



zum Beispiel für Kasten-Vereinzel-
ungen und Aufteilungen

Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser, natürlich in Edelstahlausführung



Schwerkraft-Kastenwenden Typ wb 371
Schwerkraft-Kastenwenden dienen der Drehung leerer als auch voller Kunststoffkästen



Bild: Auspressvorrichtung von TK-Blöcken aus Kästen mit anschließender Kastenwende NB 600



Pressbandförderer Typ wb 394

Die Systeme dienen als Höhenförderer, sowohl als Aufwärts als auch als Abwärtsförderer (gleichzeitig auch um die Kästen zu drehen z.B. vor einer Waschmaschine).



Pressbandförderer als Zulauf zur Waschmaschine (auf einer zweispurigen Waschmaschine bei einer Leistung von 4600 Kästen/Std).



als Zusatzgerät mit Trockengebläse nach der Waschmaschine



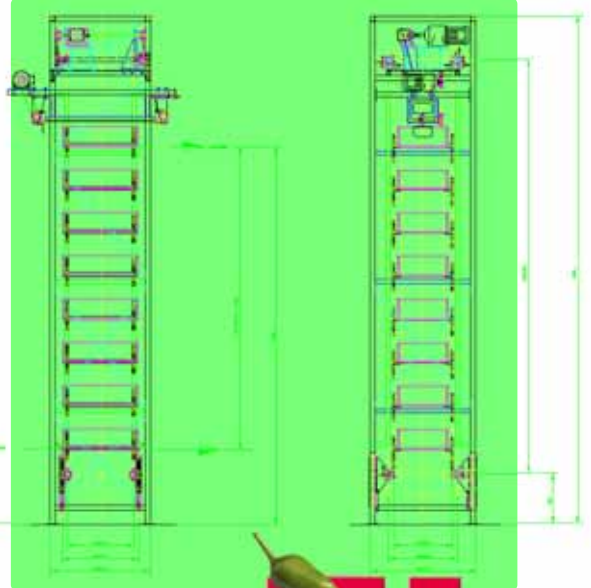
Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser, natürlich in Edelstahlausführung

Stückgut-Elevator Typ wb 350-1

Der Elevator Typ wb350-1 dient der fördertechnischen Überbrückung von Niveauunterschieden, beispielsweise zur Förderung von einer Etage in die nächste. Das System ist einsetzbar als Aufwärts- oder als Abwärtsförderer. Der Einsatz ist fixiert auf einheitliche Gebindegrößen



wb 350-1



Stückgut-Elevator Typ wb 350-2

Der Elevator Typ wb350-2 ist für den kontinuierlichen vertikalen Transport (auf feste Ein- und Auslaufhöhe) unterschiedlicher Gebindegrößen konzipiert. Das System ist einsetzbar für den Auf- als auch Abwärtstransport.



wb 350-2



Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser, natürlich in Edelstahlausführung

Kastenstapler und- entstapler Typ wb352



Kastenstapler und- entstapler in
Standardausführung



Stapeln und Entstapeln von Leerkästen
mit und ohne Folieneinleger

Stapeln und Entstapeln von vollen Kästen



Schwerlastaus-
führung



Depalettierer voller-als auch leerer Kästen Typ wb2001-1



Automatische Depalettierung
gefüllter Kästen direkt von
der Palette Typ wb2001-1



Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser, natürlich in Edelstahlausführung

Automatische Entleerung von Kunststoff-Kästen



Auskippvorrichtung
Typ wb637



Depalettierer Typ wb2001-2 von Leerkästen



Automatische Depalettierung von Leerkästen direkt von
der Palette mit einer Leistung von 2400 Stück pro Stunde



Güterfahrstuhl Typ wb385-610 mit Puffer im Ein- und Auslauf und automatischer Zubringung für 300 Liter Beschickungswagen

Baukasten für

- Anheben und Senken
- Fördern und Stauen
- Horizontal verfahren
- Entleeren
- Drehen und Kippen



Handling für Beschickungswagen

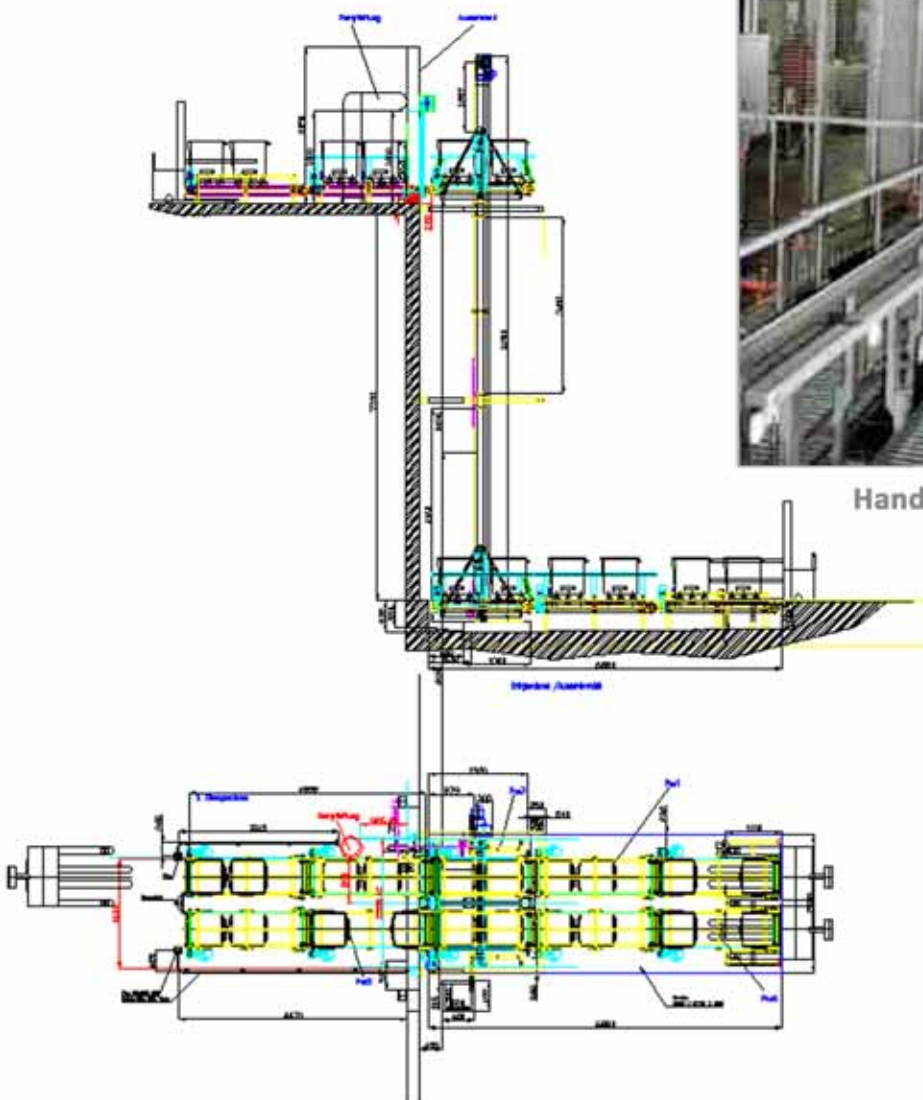
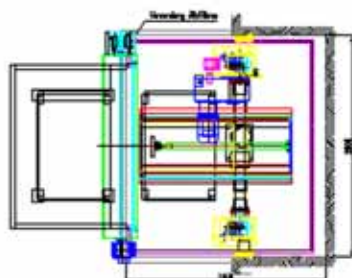
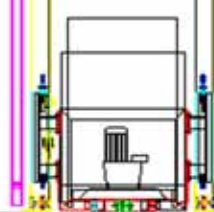
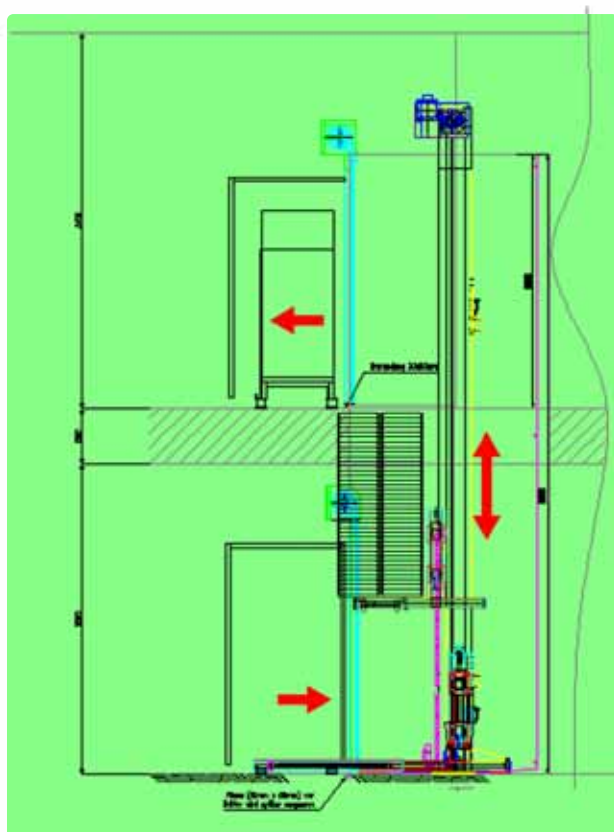
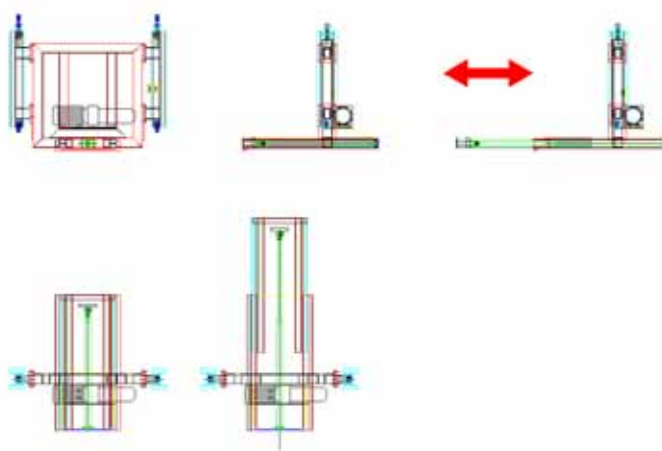
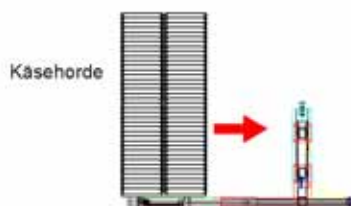


Bild:
im Erdgeschoß gefüllte
Beschickungswagen
werden automatisch in
die 2. Etage gefördert.
Die in der 2. Etage an-
fallenden Leergebinde
werden automatisch
in die erste Etage zu-
rückgeführt und hier
wieder gefüllt.

Güterfahrstühle Typ wb610 -natürlich aus Edelstahl-



Automatischer Transport v. Paletten Käse- horden oder Rollies von Etage zu Etage Typ wb385-610



Die wb385-610 dient dem automatischen Transport von Paletten, Rollies, Horden usw. von einer Ebene auf eine andere Ebene (Etage zu Etage). Die Anlage ist für Lasten bis 1500 kg ausgelegt.

Elevatoren für den Paletten- und Paloxentransport Typ wb385-610



Bild:

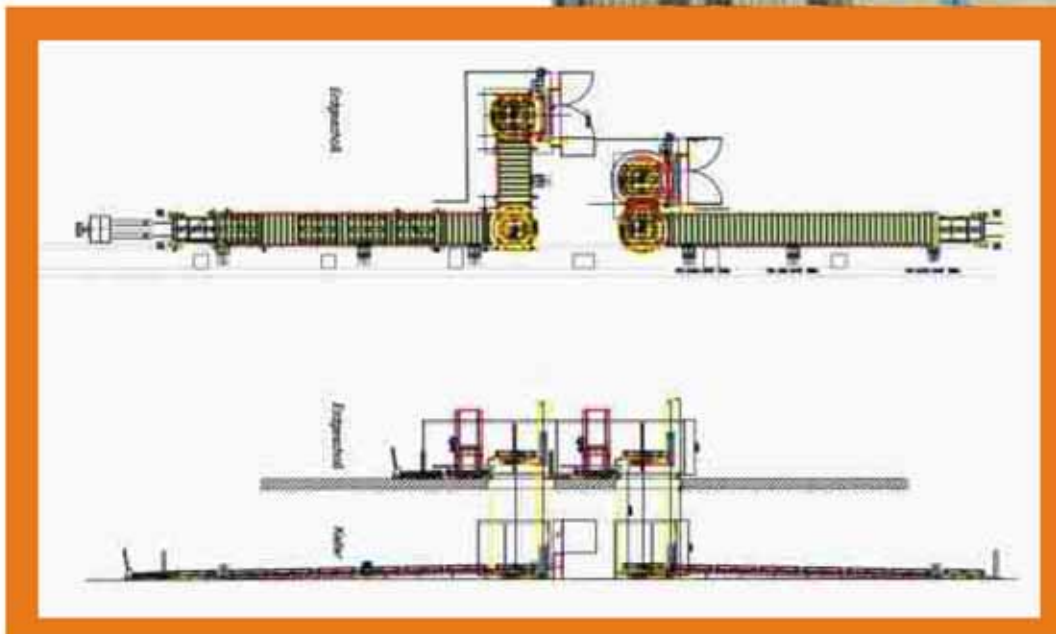
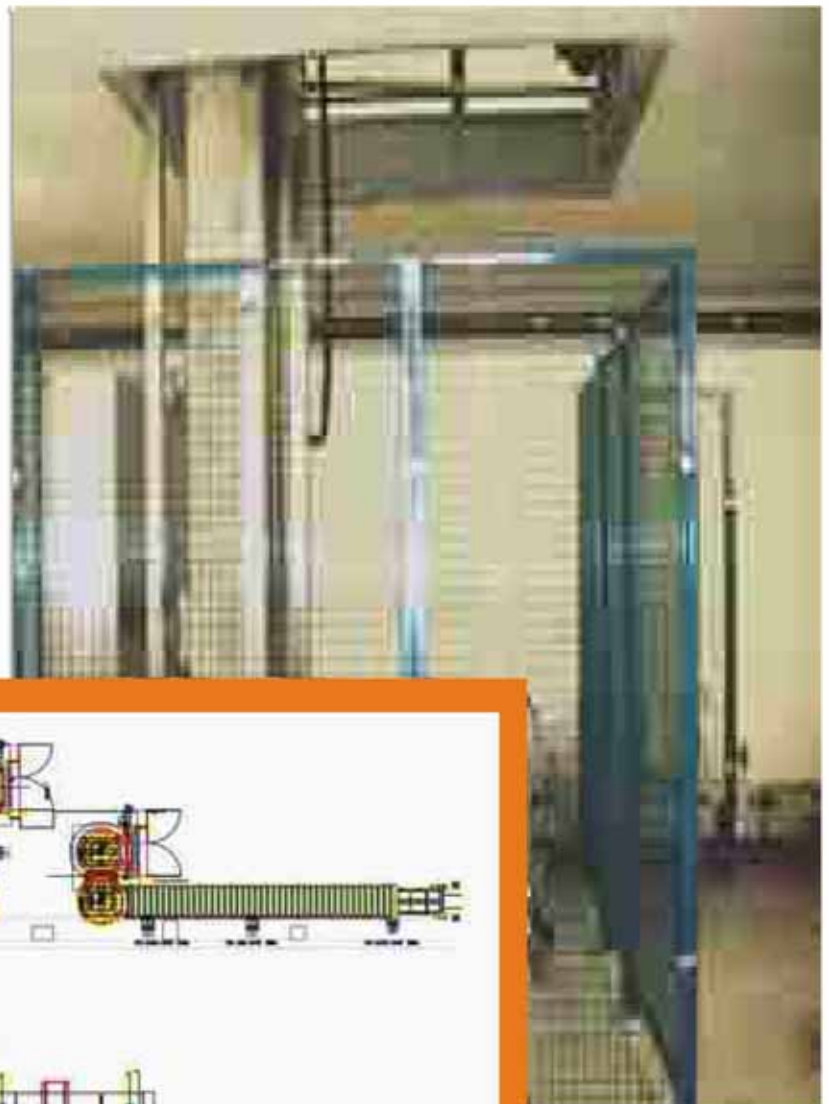
Angetriebene Rollenbahn für Paletten, hier auch als Dreheinrichtung verwendet.

Diese Anlage dient als automatischer Fahrstuhl für z.B. Paletten. Die Hebeeinrichtung kann mit unterschiedlichen Aufnahmen wie Rollenbahnen, Drehtischen, Kettenförderern usw. ausgerüstet werden. Die Anlage ist **komplett aus Edelstahl** gefertigt.

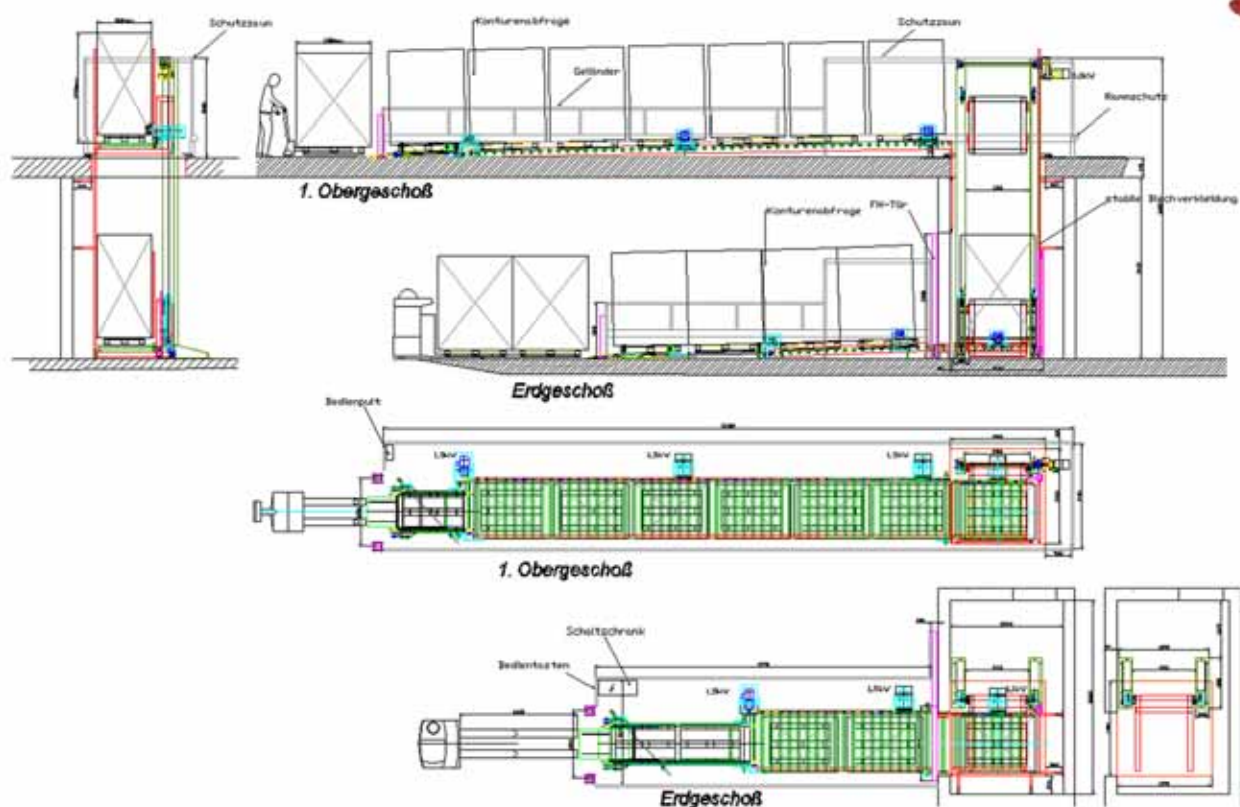
Niveauförderer für den Palettentransport

Niveauförderer für den Transport von Gestellen

Niveauförderer für den Transport von Beschickungswagen



Elevatoren für den Paletten und Paloxentransport Typ wb385-610



Stückguttransport (Güterfahrstühle) von Busser - natürlich in Edelstahlausführung -

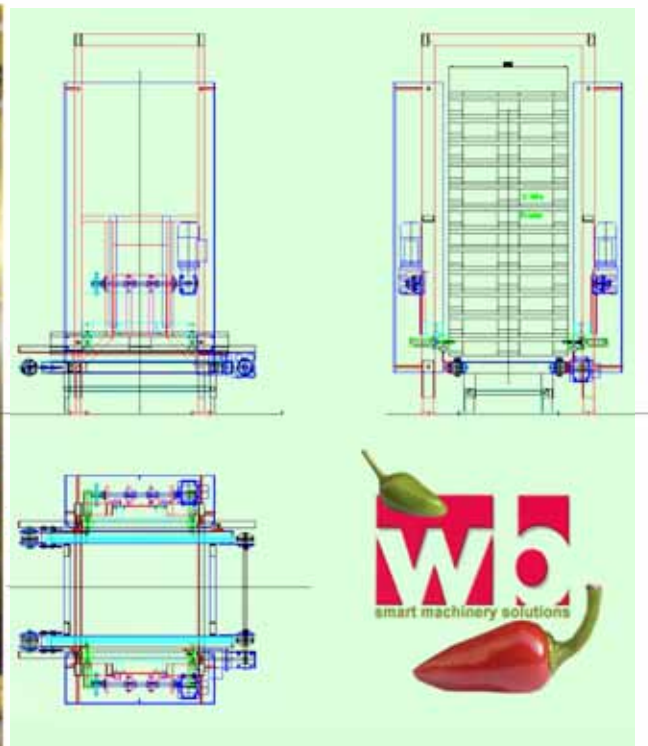


Elevatoren für den Paletten und Paloxentransport Typ wb385-610



Palettenmagazin wb2002

Stapeln und Entstapeln von Paletten





Aufnahme oder Abnahme mit Hubwagen

Die Bedienung kann mittels Hubwagen die Paletten einer Förder-Technik entnehmen bzw. in diese aufgeben.

Über eine langgezogene Rampe fährt der Hubwagen unter die Palette und hebt diese frei zur Entnahme oder umgekehrt zur Aufgabe. Die Rampe ist für die Reinigung aufnehmbar.

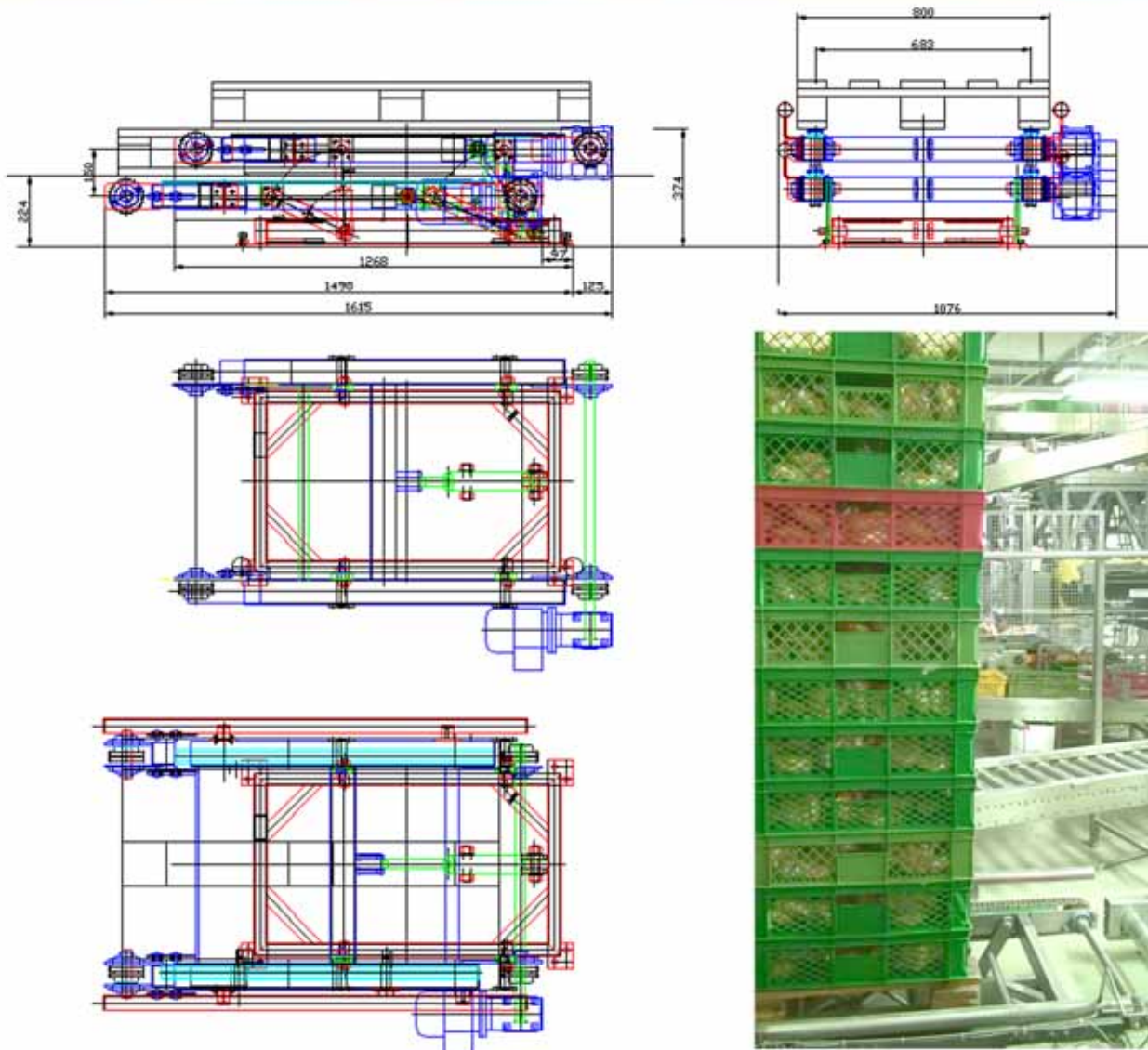
Rampen können in Aluminium bzw Edelstahl ausgeführt werden.

Dieses System ist eine wirtschaftlich preiswerte Ausführung bei entsprechendem Platzangebot und bieten große Puffermöglichkeiten und Leistungen.

Der Wunsch, ohne Gabelstapler innerhalb bestimmter Betriebsbereiche auszukommen, sondern nur Hubwagen nimmt zu. Dieses System wb 385-10 ist ein Element aus unserer Produktpalette, die das ermöglicht.

Das System kann in eine Automatik- als auch in Handsteuerung genutzt werden.





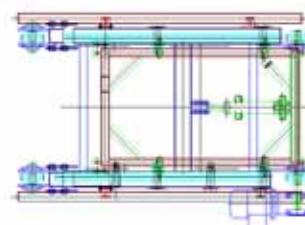
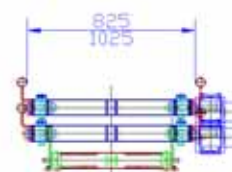
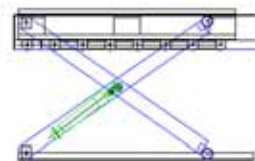
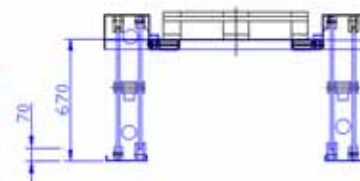
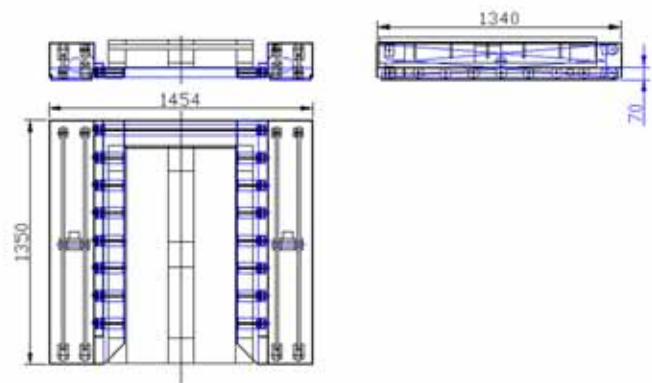
Um Paletten oder Stapel von einer Höhe auf eine andere zu bringen, kommen diese Systeme zu Einsatz



Die Aufgabe von Paletten bzw. Paloxen auf Fördersysteme erfordert oftmals einen Höhenausgleich, z.B. bei der Aufgabe mit Hubwagen ist ein Ausgleichssystem oft notwendig. Busser hat eine Reihe Aufgabesysteme für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche im Programm.

Aufgabesystem wb385-50-2

Das sehr robuste Gerät ist über Hubwagen zu beschicken. Über eine Hydraulikschere erfolgt der Anhub. Den Transport übernimmt eine geteilte angetriebene Rollenbahn, Rollendurchmesser 80 mm, Belastung bis 1000 kg, Standardhub von 70 auf 670 mm.



Aufgabesystem wb385-50-3

Innerhalb von Förderstrecken ist ein Höhenausgleich aus unterschiedlichen Gründen oft erforderlich. Dafür ist das System wb385-50-3 konzipiert. Der Anhub erfolgt hydraulisch. Für den Transport sind Kettenförderer oder Rollenbahnen im Einsatz. Die Systeme sind für die Euro- als auch für Industriepaletten geeignet.



Plattenförderer Technische Daten des Fördersystems:

• Abmessungen

Länge :
Breite :800/1000 mm
Bauhöhe:
Länge:

• Ausführung

umlaufender Förderer mit 2 Stück parallellaufenden
Hohlbolzenketten 50,8 mm Teilung,
Kette Edelstahl,
Rollen Edelstahl,
zwischen den Ketten sind Profilrohre fest eingeschraubt,

• Antrieb

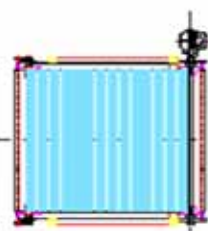
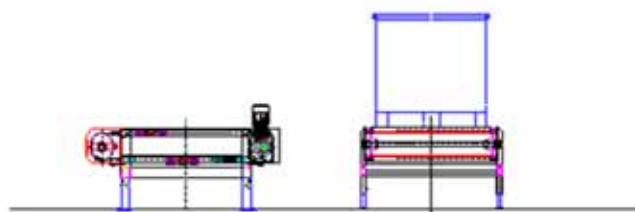
Getriebemotor / Bremse,

Leistung:

Geschwindigkeit:

• ausgerüstet mit Lichtschranken

• Werkstoff V2A/ 1.4301



wb 338-1
Edelstahlplattenförderer
durchgehende Profilrohre
zwischen den Ketten

Schwerkraftrollenbahn Typ wb 330 von Busser -natürlich aus Edelstahl-



Rollenbahnen Typ wb 330-B-30-L



Die Rollenbahnen werden genutzt für den Verpackungsbereich nach oder zwischen den Verpackungsmaschinen.

Rollendurchmesser 30 mm/Rolle Kunststoff mit Edelstahlkugellager/ Federachse Edelstahl.
Rollenabstand 38 mm// Wangen und Untergestell ebenfalls Edelstahl/Doppelstützen zum Boden/
Höheneinstellung standard 700-1100 mm/
Option fahrbar/ Räder Durchmesser 100 mit Edelstahlgehäuse und Feststeller/ Räder Kunststoff.
Begrenzung optional ohne, einseitig, beidseitig.

Nennbreiten 100/200/300/400/500/600 mm
Längen 800/1000/1500/2000/2500/3000

Schwerkraftrollenbahn+Kurven Typ wb 330 von Busser -natürlich aus Edelstahl-

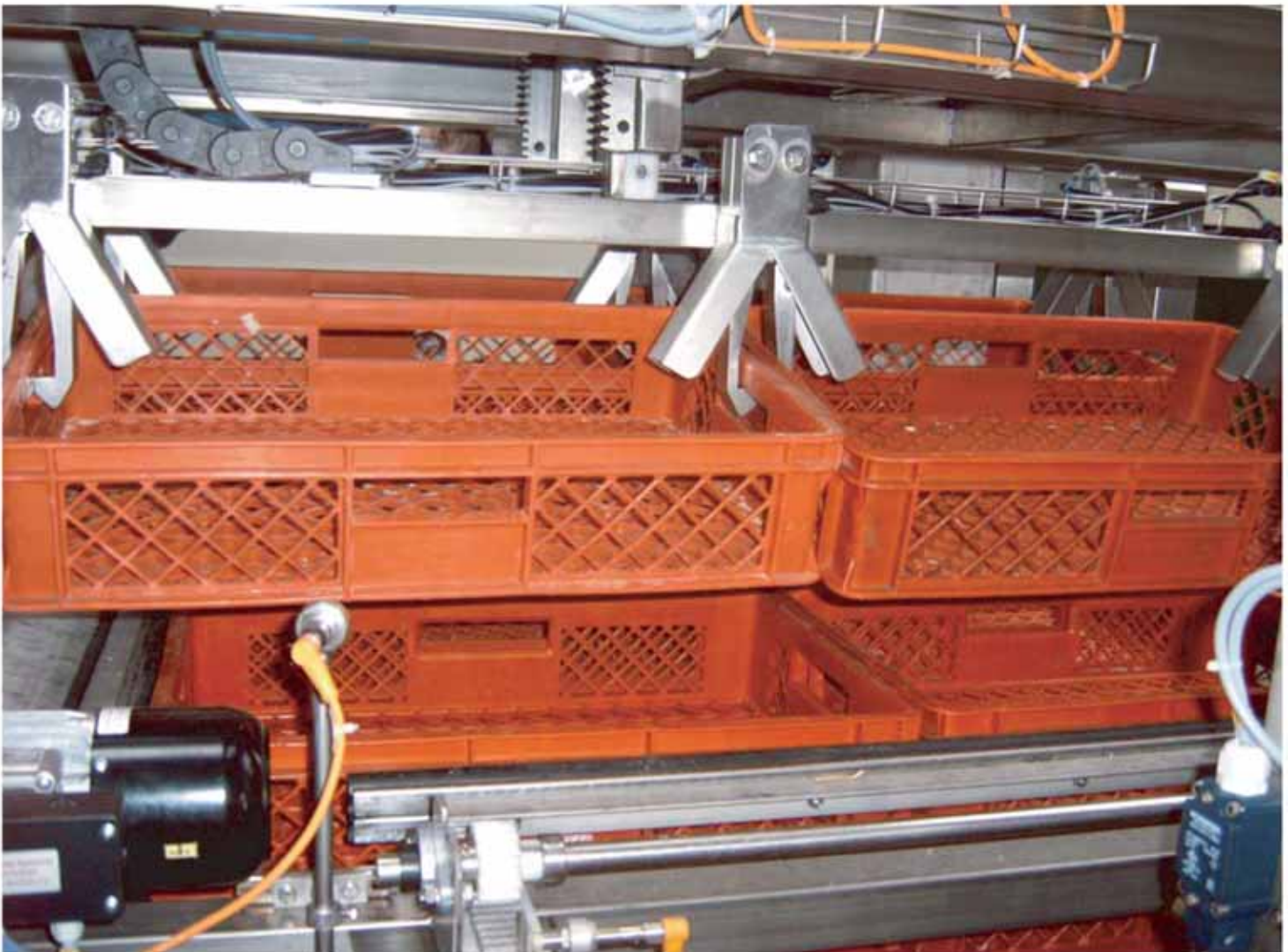


Die Rollenbahnen werden genutzt für den Verpackungsbereich nach oder zwischen den Verpackungsmaschinen.

Nennbreiten 100/200/300/400/500/600 mm
Längen 800/1000/1500/2000/2500/3000



Rollendurchmesser 30 mm/Rolle Kunststoff mit Edelstahlkugellager/ Federachse Edelstahl.
Rollenabstand 38 mm// Wangen und Untergestell ebenfalls Edelstahl/Doppelstützen zum Boden/ Höheneinstellung standard 700-1100 mm/ Option fahrbar/ Räder Durchmesser 100 mit Edelstahlgehäuse und Feststeller/ Räder Kunststoff. Begrenzung optional ohne, einseitig, beidseitig.



Kastenhandling

Depalettierung von Kunststoffkästen zur Waschanlage



Waschanlage für 4800 Kästen pro Stunde



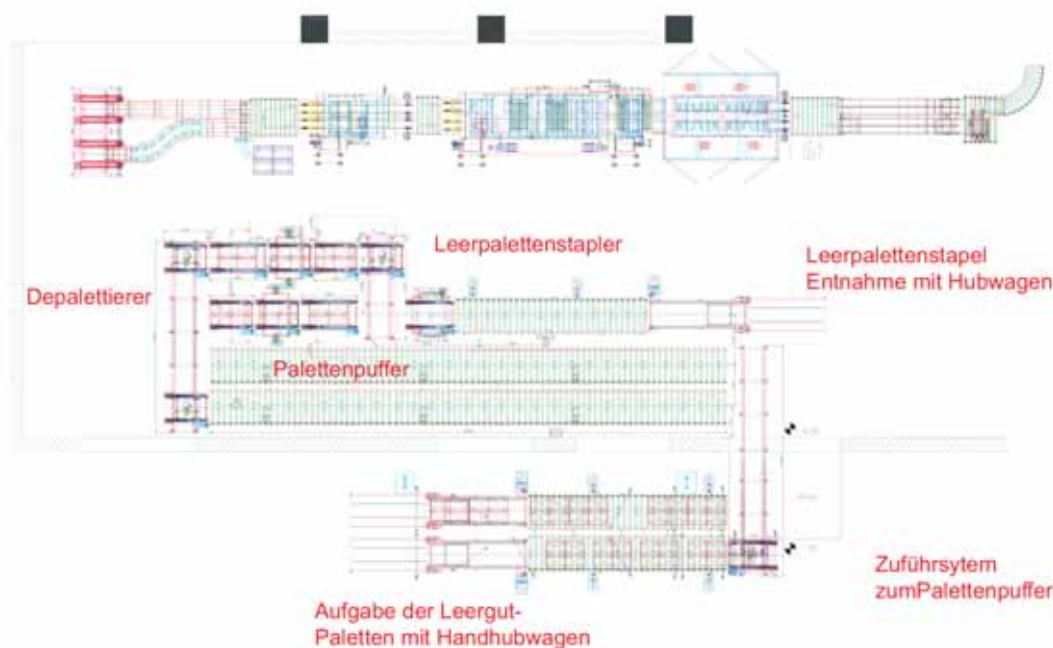
Zuführbänder vom Depalettierer zur Waschanlage
Förderung unter der Decke



Pressbandförderer
Zuführung der Kästen zur
Waschmaschine

Transport der sauberen
Kästen zurück in die
Produktion

Waschanlage
mit Trocknung



Depalettierer

Leerpalettenstapler

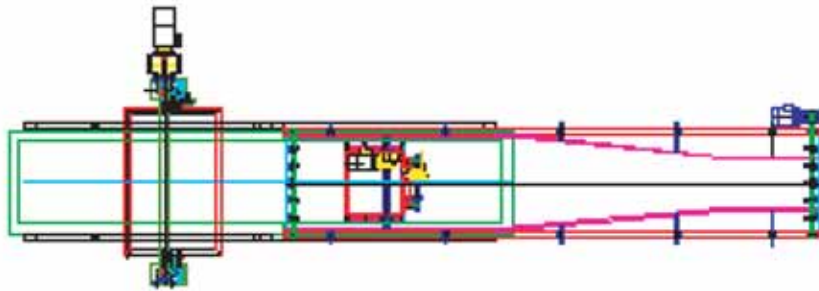
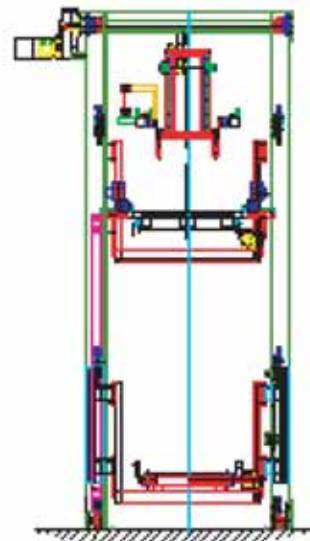
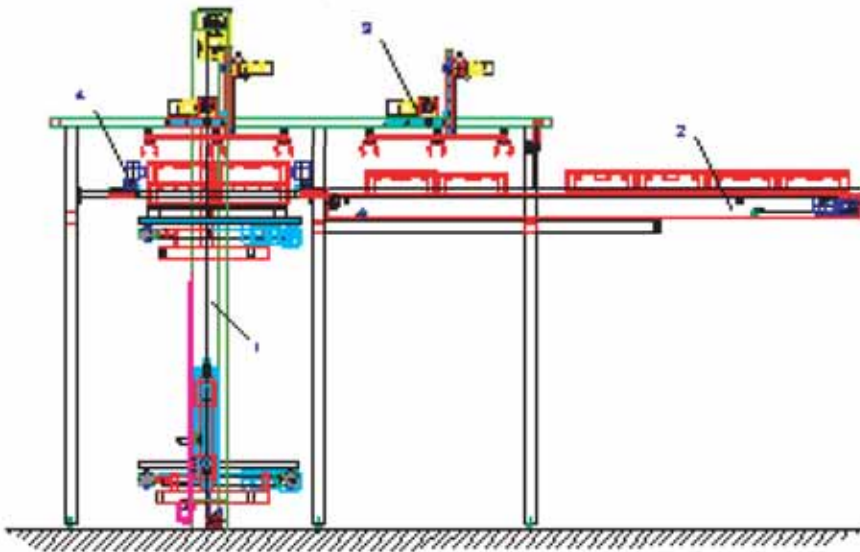
Leerpalettenstapel
Entnahme mit Hubwagen

Palettenpuffer

Zuführsystem
zum Palettenpuffer

Aufgabe der Leergut-
Paletten mit Handhubwagen

Depalettierer Typ wb 2001 Grundgerät



Das Grundgerät besteht aus:

- Palettenaufnahme als Kettenförderer
- Hubmast
- vierseitiger Kastenarretierung
- Greifarm mit Verschiebemechanik
- Fördersystem für Kästen mit
- Kastenvereinzlung
- natürlich komplett aus Edelstahl

Für eine optimale Planung mit Beratung stehen Ihnen unsere Fachberater zur Verfügung.

Einfache Konzepte, stabile und unkomplizierte Systeme sichern Ihnen eine Automation und damit einen gesicherten Wettbewerb.

Palettenhandling : von der Aufgabe,Transport, Entleerung und Stapelung



Für eine optimale Planung mit Beratung stehen Ihnen unsere Fachberater zur Verfügung.

Einfache Konzepte, stabile und unkomplizierte Systeme sichern Ihnen eine Automation und damit einen gesicherten Wettbewerb.

Palettenhandling : von der Aufgabe,Transport, Entleerung und Stapelung



Palettenfördersystem mit Rollenbahnen,Palettenstapler Entnahmestation der Palettenstapel mit Handhubwagen

- Palettenrollenbahnen für Leerkästen und Vollkästen
- Kettenförderer für Leerkästen und Voll-Kästen
- Palettendrhtische
- Palettenhubeinrichtungen / Elevatoren
- Palettenstapler/ Entstapler
- Aufgabestaionen für Stapler oder auch Handhubwagen.
- Verschiebeeinrichtungen für volle als auch Leerpalletten
- Tragkraft bis 1500kg pro Palettenstell-Platz



Verschiebesystem für Paletten.Zum Beispiel als Verbindung mehrerer Palettenrollen-Bahnen in einem Leerkasten-Lager .



Drehtisch für Paletten

Für eine optimale Planung mit Beratung stehen Ihnen unsere Fachberater zur Verfügung.

Kastenhandling : Vereinzeln der Kästen nach dem Depalettieren und Zuführung zur Waschanlage mit Kastendrehung



Vereinzelnung der Kästen nach dem Depalettieren

Zuführung der Kästen zu einer Waschanlagen-Aufgabe. Drehung der Kästen (Kastenöffnung nach unten). Ausblasen der Kästen (Kunststoff und Feststoffe usw. fallen in eine Abfallbox). Zuführung zur Waschanlagen -Aufgabe



Stückguttransport (z.B. Kästen und Kartons) von Busser natürlich in Edelstahlausführung



Typ 371

Schwerkraft-Kastenwenden Typ wb 371

Schwerkraft-Kastenwenden dienen der Drehung leerer als auch voller Kunststoffkästen



Bild: Auspressvorrichtung von TK-Blöcken aus Kästen mit anschließender Kastenwende NB 600



Pressbandförderer Typ wb 394

Die Systeme dienen als Höhenförderer, sowohl als Aufwärts als auch als Abwärtsförderer (gleichzeitig auch um die Kästen zu drehen z.B. vor einer Waschmaschine).



Pressbandförderer als Zulauf zur Waschmaschine (auf einer zweispurigen Waschmaschine bei einer Leistung von 4600 Kästen/Std).



wb QUALITÄT
BUSSE

als Zusatzgerät
mit Trockengebläse
nach der Waschmaschine





Leerkastenstapelung wb 352-2

Um Lagerräume effektiv ausnutzen und eine kontinuierliche Bereitsstellung von leeren Transportgebinden im Produktionsprozess sicherstellen zu können, empfiehlt sich ein Stapelungs- und Entstapelungsgerät. Betriebsvorgang und Funktionsgrundlagen eines solchen Systems sollen im folgenden anhand der von der Firma Busser aus Oyten bei Bremen hergestellten Anlage wb 3522 beschrieben werden. Bei letzterer handelt es sich um ein Gerät zur Stapelung und Entstapelung von leeren Leichtgebinden, wie Kunststoffkästen oder Kartons.